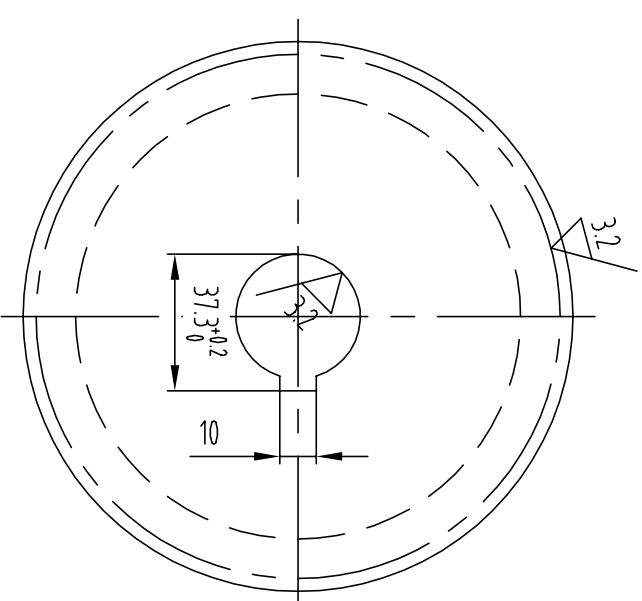
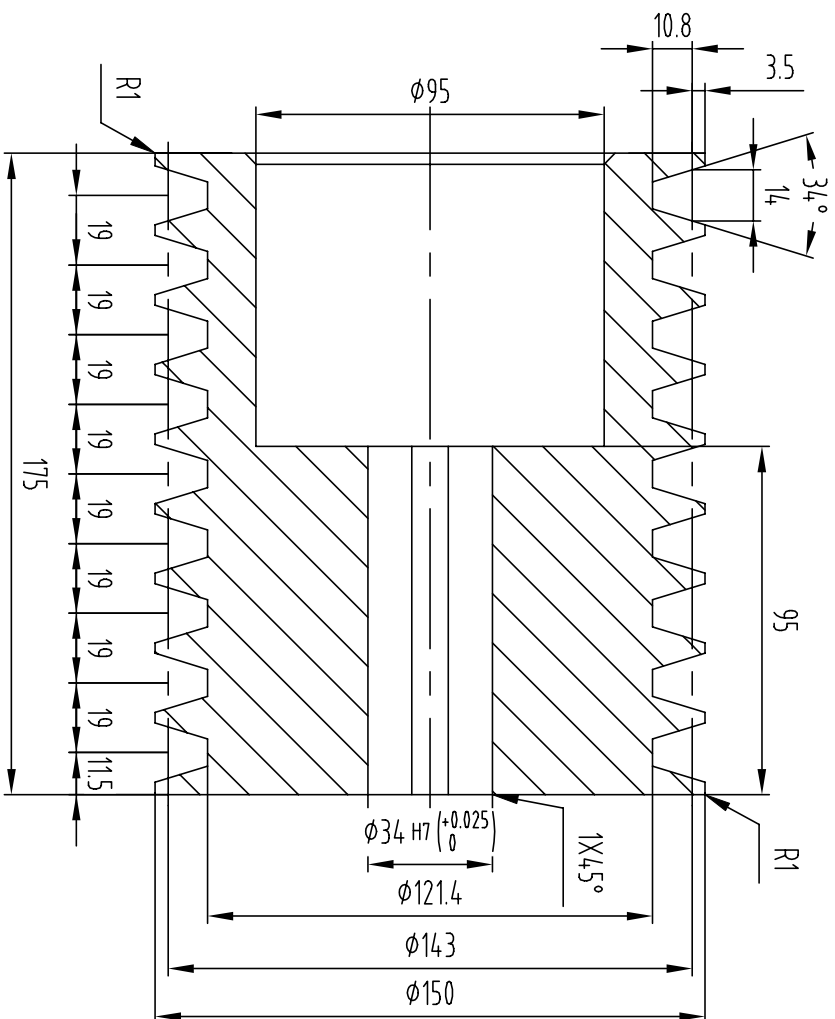


其餘
12.5



技术要求

1. 槽轮工作面不允许有砂眼、气孔。
2. 各轮槽间距离误差不得超过 ± 0.06 。
3. 去除毛刺, 锐角倒钝, 未注倒角 $1 \times 45^\circ$, 未注圆角 $R1$ 。

[illegible]